POWIATOWY URZĄD PRACY w ŁAŃCUCIE
ul. Piłsudskiego 9 tel. 17 225 91 31
37-100 Łańcut e-mail: rzla@praca.gov.pl

PW.551.3.2025.1 Łańcut, 02.06.2025 r.

ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY

1. **Zamawiający:** Powiatowy Urząd Pracy w Łańcucie, ul. Piłsudskiego 9, 37-100 Łańcut.
2. **Nazwa szkolenia:** „Spawanie podstawowe metodą TIG 141".
3. **Opis przedmiotu zamówienia:**

- Zorganizowanie i przeszkolenie 5 osób bezrobotnych w ramach środków Funduszu Pracy. Celem szkolenia jest uzyskanie kwalifikacji i przygotowanie do pracy w zawodzie spawacza metodą TIG 141. Szkolenie musi być przeprowadzone zgodnie z programem zatwierdzonym na podstawie wytycznych: Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, poprzez teoretyczne i praktyczne przygotowanie kursanta do przystąpienia do egzaminu o uzyskanie Świadectwa Kwalifikacyjnego Spawacza oraz Książeczki Spawacza.
  Egzamin musi być przeprowadzony zgodnie z aktualnymi normami i wytycznymi dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy.
- Zajęcia powinny odbywać się w warunkach dostosowanych do zakresu i programu szkolenia, z uwzględnieniem wymogów ustalonych właściwymi przepisami prawa w tym zakresie, a w szczególności zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000 r., Nr 40, poz.470) na podstawie opracowanego dla danej jednostki programu zatwierdzonego przez uprawniony podmiot.
- Szkolenie powinno obejmować godzinę zegarową, za którą uznaje się 45 minut zajęć edukacyjnych oraz 15 minut przerwy. Długość przerwy może być ustalana w sposób elastyczny. Szkolenie powinno składać się z zajęć teoretycznych i praktycznych oraz odbywać się codziennie od poniedziałku do piątku, w godzinach od 8.00 do 18.00 do 8 godzin dydaktycznych dziennie.
- Zajęcia powinny być prowadzone przez wykładowców/trenerów, posiadających wykształcenie związane z tematyką szkolenia oraz posiadać doświadczenie z zakresu szkoleń o tematyce związanej z przedmiotem zamówienia.
- Uczestnikom szkolenia należy zapewnić odpowiednie materiały szkoleniowe oraz materiały do ćwiczeń, tj. skrypt z zakresu szkolenia, skoroszyt, notatnik i długopis.
- Pomieszczenia i miejsca, w których będą się odbywać zajęcia powinny spełniać wymagania bhp i ppoż. uregulowane w przepisach odrębnych oraz być wyposażone w liczbę stanowisk odpowiednią do ilości osób szkolonych wraz z zapleczem sanitarnym.
- Sala do zajęć teoretycznych powinna być wyposażona w materiały niezbędne do przeprowadzenia zajęć teoretycznych, tj. m. in.: flipchart z blokiem lub tablica z przyborami

do pisania, sprzęt audiowizualny, itp. Spawalnia powinna być wyposażona w stanowiska spawalnicze zgodnie z przepisami bhp i ppoż. oraz wytycznymi Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny, urządzenia spawalnicze, niezbędne materiały spawalnicze, środki ochrony, próbki spawalnicze.

Po zakończeniu szkolenia, Wykonawca wyda uczestnikowi szkolenia zaświadczenie zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do umowy. Po pozytywnie zdanym egzaminie kwalifikacyjnym, zostanie wydane Świadectwo Kwalifikacyjne Spawacza oraz Książeczka Spawacza.

- Koszt egzaminu oraz wydania uprawnień do spawania metodą TIG 141 powinien być wliczony w cenę szkolenia.

4. **Miejsce szkolenia:** miasto Łańcut lub poza Łańcutem, w odległości nie większej niż 25 km od miasta Łańcuta.
5. **Forma szkolenia:** stacjonarna.
6. **Planowana liczba godzin szkolenia:** 112 godzin.
7. **Program szkolenia powinien obejmować tematykę obowiązującą na egaminie zewnętrznym i zawierać w szczególności następujące zagadnienia:**

- zastosowanie elektryczności do spawania łukowego;
- urządzenia spawalnicze;
- materiały dodatkowe do spawania;
- spawanie w praktyce;
- oznaczanie i wymiarowanie spoin;
- metody przygotowania złączy do spawania;
- kwalifikacje spawaczy;
- bezpieczeństwo i higieny pracy;
- budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG;
- elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania;
- charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry;
- instruktaż wstępny;
- zajęcia praktyczne ze spawania TIG.

Zamawiający dopuszacza możliwość poszerzenia w/w zakresu o inne zagadnienia związane z tematem szkolenia.

8. **Termin realizacji zamówienia: rozpoczęcie szkolenia – czerwiec 2025 r.**
9. **Warunki płatności:** 14 dni od dnia dostarczenia faktury wraz z dokumentami.
10. **Termin i miejsce składania ofert**: do dnia 10.06.2025 r. do godz. 10:00.

    Sekretariat PUP Łańcut, ul. Piłsudskiego 9, 37-100 Łańcut – dziennik podawczy.
11. **Sposób i forma złożenia oferty:** pocztą (decyduje data wpływu), osobiście. Instytucja szkoleniowa składa ofertę szkoleniową w niniejszym zapytaniu ofertowym, w nieprzejrzystej, zabezpieczonej przed dostępem (zaklejonej) kopercie z adnotacją:

    „OFERTA SZKOLENIOWA na organizację szkolenia pod nazwą: „Spawanie podstawowe metodą TIG 141", nie otwierać do dnia składania ofert do godz. 10:00".

12. Warunki udziału w postępowaniu, które będą decydować o wyborze oferty:

Przeprowadzenie szkolenia zleca się wyłącznie instytucjom szkoleniowym, które posiadają aktualny wpis do rejestru instytucji szkoleniowych, prowadzony przez Wojewódzki Urząd Pracy właściwy ze względu na siedzibę instytucji szkoleniowej.

13. Kryteria oceny ofert:

1) jakość oferowanego programu szkolenia, w tym wykorzystanie standardów kwalifikacji zawodowych i modułowych programów szkoleń zawodowych;
2) certyfikaty jakości usług posiadane przez instytucję szkoleniową;
3) dostosowanie kwalifikacji i doświadczenia kadry dydaktycznej do zakresu szkolenia;
4) rodzaj dokumentów potwierdzających ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji;
5) koszty szkolenia.

14. Wymagane w ofercie dokumenty i oświadczenia:

1) formularz ofertowy,
2) program szkolenia,
3) harmonogram szkolenia,
4) preliminarz kosztów,
5) oświadczenie dot. akceptacji wzorów dokumentów (proszę załączyć wszystkie wzory dokumentów),
6) pełnomocnictwo do reprezentacji Wykonawcy w przypadku złożenia oferty przez inną osobę, niż wskazana w dokumentach rejestrowych,
7) oświadczenie podmiotu o braku istnienia wykluczających powiązań.

15. Sposób porozumiewania się z wykonawcami:

1) osobiście: Powiatowy Urząd Pracy w Łańcucie, 37-100 Łańcut, ul. Piłsudskiego 9, pok. 12;
2) telefonicznie: 17 225 91 47;
3) e-mailem: rzla@praca.gov.pl

16. Osoba wyznaczona do kontaktu ze strony Zamawiającego: Łukasz Łukarski.

17. Niewypełnienie zawartych w ofercie wymagań spowoduje nieprzyjęcie oferty w tym postępowaniu i jej odrzucenie. Informujemy, iż złożenie oferty nie będzie wiązało stron. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania.

18. W trakcie oceny oferty Zamawiający może zwracać się do Wykonawcy o dodatkowe informacje niezbędne przy dokonywaniu oceny.

DYREKTOR
Powiatowego Urzędu Pracy
Wojciech Wydrzyński

.....
podpis Dyrektora PUP

Załączniki:
1. Formularz ofertowy
2. Program szkolenia
3. Harmonogram szkolenia
4. Preliminarz kosztów
5. Oświadczenie dot. akceptacji wzorów dokumentów
6. Oświadczenie podmiotu o braku istnienia wykluczających powiązań
7. Klauzula informacyjna